

ÓXIDO DE ZINC

ZnO 800

Activador de la Vulcanización

PROPIEDADES

El ZnO 800 contiene alto poder brillante, con área superficial media y alta pureza. No es tóxico, es estable a temperatura ambiente, si se calienta cambia el color de blanco a amarillo y al enfriarse regresa a su color original, es decir es termo crómico, además posee propiedades mecánicas y eléctricas muy particulares que le permiten tener un amplio rango de aplicaciones.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color blanco	Visual
Humedad (%) máx.	0.5	MA-010
Pureza como ZnO (%) min.	99.90	----
Fierro (ppm) máx.	6	----
Plomo (ppm) máx.	5	----
Cadmio (ppm) máx.	1	----
Área Superficial (m ² /g)	4-6	----
Finura de Malla 325 (%) min.	99.90	MA-013 A

APLICACIONES

El ZnO 800 es utilizado en los procesos donde se requieren purezas altas y el aumento de la reactividad de óxido de zinc proporciona beneficios de la aplicación. El óxido de zinc en recubrimientos proporciona propiedades anticorrosivas. Por su color blanco es usado como pigmento para vidrios y porcelanas. Es un activador en el proceso de vulcanización, para hule natural y sintético, aditivos para aceites, cerámicas, pinturas y recubrimientos, fertilizantes y nutrición animal. Es recomendable utilizar de 3 - 5 pch en hule natural o sintético.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Sacos de papel Kraft con un contenido de 25 Kg.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: +52 (55) 5872 7522