

# AGENTE PEPTIZANTE Y PLASTIFICANTE **MICROPLAST**

*Básicamente Aceite Sulfonado de Alto Peso Molecular*

*Agente peptizante y plastificante para hule natural y sintético*

## PROPIEDADES

El MICROPLAST produce un alto grado de masticación con efecto mínimo en el módulo o la dureza del compuesto. En el caso del hule natural, reduce el tiempo de “añejamiento”, así como el consumo de energía eléctrica y la temperatura de trabajo. En los compuestos a base de hules sintéticos que posean viscosidades altas, reduce el nervio y el encogimiento. En todos los casos aumenta la velocidad de extrusión eliminando la rugosidad en el extruído tubulado.

No manchante, no aflora, no es tóxico y no deja olores en los vulcanizados.

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Líquido de color caoba	Visual
Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	0.85 - 0.89	MA-001
Viscosidad (cps)	14 - 20	MA-004
Índice de Refracción	1.464 - 1.504	MA-005

## APLICACIONES

Los mejores resultados se obtienen adicionando 2-3 pch al hule natural al comienzo de la molienda, con las llaves de enfriamiento completamente cerradas. En el caso de hules sintéticos, 5 pch cuando se agreguen las cargas.

## ENVASADO DEL PRODUCTO

- Tambores de Metal con un contenido de 180 Kg.
- Porrones de polietileno con un contenido de 17 Kg.
- Se recomienda usar en un periodo no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1  
San Lorenzo Río Tenco  
Cuautitlán Izcalli 54713  
Estado de México  
Tel: (55) 5872 7522