



MICRO



CATÁLOGO DE PRODUCTOS

TODO EN ESPECIALIDADES QUÍMICAS
PARA LA INDUSTRIA DEL HULE





Aceleradores

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC MS

Monosulfuro de Tetrametil Tiuram

Ultra-acelerador para compuestos de hule natural y sintético

PROPIEDADES

VULMIC MS con las mismas características de los tiurams pero con una acción más retardada en condiciones normales de procesado. Muy activo a temperaturas superiores a 120°C.

Su uso implica la adición de azufre, pero cuando la proporción de este elemento es muy baja, se obtienen artículos con excelentes propiedades al envejecimiento. Cuando se utiliza como acelerador secundario con sulfenamidas, se obtiene un “plateau” muy amplio y se mantiene la fuerza nominal de la aceleración en períodos muy largos de almacenamiento.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color amarillo	Visual
Humedad (%) máx.	0.5	MA-010
Cenizas (%) máx.	0.5	MA-011
Punto de Fusión (°C)	102 - 112	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.90	MA-013 A

APLICACIONES

Como acelerador secundario el VULMIC MS se utiliza en niveles que oscilan entre 0.1 a 0.3 pch en compuestos a base de NR y SBR. En combinación con los aceleradores sulfenamídicos, los niveles de sulfenamida pueden reducirse a 0.3 pch por cada 0.1 pch de VULMIC MS para dar estados de vulcanización homogéneos.

Pueden formularse sistemas de SBR con una combinación de 1.0 pch de VULMIC MS, 2.0 pch de VESPERAC R y 1.0 pch de VULMIC CBS mostrando excelente desempeño al calor y la compresión.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Sacos de polietileno con un contenido de 30 Kg.
- Se recomienda usar en un periodo no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC TET

Disulfuro de Tetraetil Tiuram

Ultra-acelerador para compuestos de hule natural y sintético

PROPIEDADES

VULMIC TET es ultra-acelerador con menos tendencia a la pre-vulcanización que el VULMIC TMT, sus propiedades son semejantes a éste. Como no mancha ni decolora se recomienda para artículos de colores vivos.

Puede utilizarse como acelerador primario o secundario con las guanidinas, pero para mejores resultados conviene la adición de óxido de zinc.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color blanco a gris	Visual
Humedad (%) máx.	0.5	MA-010
Cenizas (%) máx.	0.5	MA-011
Punto de Fusión (°C)	63-75	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.80	MA-013 A

APLICACIONES

Se utiliza en combinación con aceleradores sulfenamídicos, la sulfenamida puede reducirse en 0.3 pch por cada 0.1 pch de VULMIC TET para dar estados homogéneos de vulcanización. En NBR, BR y EPDM el VULMIC TET puede utilizarse como acelerador secundario en niveles de 0.5 a 2.0 pch.

Como donador de azufre, el VULMIC TET contiene un 11% de azufre disponible. Una combinación de VULMIC TET a 1.0 pch, VULMIC CBS a 1.0 pch y VESPERAC R a 1.0 pch proporciona buenos resultados de proceso, buenas características, sin afloramiento y con “scorch” aceptable.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Sacos de polietileno con un contenido de 20 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no está obligado en caso de lesiones, pérdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC TETRA

Tetrasulfuro de Dipentametilén Tiuram

Ultra-acelerador para compuestos de hule natural y sintético

PROPIEDADES

El VULMIC Tetra es un ultra-acelerador muy efectivo como agente vulcanizante, no manchante, para compuestos de hule natural, sin la adición del azufre con lo que se obtiene una magnífica resistencia al calor.

En hules nitrilo, en combinación con VULMIC MBTS se obtienen vulcanizados con excelentes propiedades mecánicas.

Muy útil en compuestos de butilo, EPDM y Hypalon.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color crema	Visual
Humedad (%) máx.	0.5	MA-010
Cenizas (%) máx.	0.5	MA-011
Punto de Fusión (°C) mín.	110	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.90	MA-013 A

APLICACIONES

Se recomienda usar 0.35-3.5 pch para artículos de hule de todo tipo para dar resistencia al envejecimiento.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Sacos de polietileno con un contenido de 25Kg.
- Se recomienda usar en un periodo no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, pérdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC TMT

Disulfuro de Tetrametil Tiuram

Ultra-acelerador para compuestos de hule natural y sintético

PROPIEDADES

El Vulmic TMT es utilizado como un ultra-acelerador primario o secundario El VULMIC TMT es un acelerador secundario en compuestos que contengan tiazoles, o bien como acelerador primario donde se busque especial resistencia al calor, pues siendo un donador de azufre, este elemento puede disminuirse o bien eliminarse en la fórmula.

No mancha ni decolora, además no confiere ningún gusto a los vulcanizados, por lo que puede utilizarse en artículos que vayan a estar en contacto con alimentos; o bien de color blanco o claro.

En combinación con VULMIC ZDE produce vulcanizaciones rápidas y de bajo costo, en compuestos de hule butilo.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color blanco a grisáceo	Visual
Humedad (%) máx.	0.5	MA-010
Genizas (%) máx.	0.5	MA-011
Punto de Fusión (°C)	142 - 155	MA-012 A
Contenido de Aceite (%) máx.	3.0	MA-045
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.90	MA-013 A

APLICACIONES

El VULMIC TMT es un acelerador que puede utilizarse en la mayoría de los tipos de hule, tanto natural como sintético y puede ser adicionado entre 0.1 y 0.4 pch para NR y SBR, mientras que para EPDM, IIR y BR puede adicionarse desde 0.4 y hasta 2.0 pch. Como acelerador secundario, tiene un excelente desempeño en combinación con tiazoles y sulfenamidas, donde por cada 0.1 pch usadas de VULMIC TMT, se pueden reducir 0.3 pch de la sulfenamida o tiazol usado y obtener el mismo efecto en la vulcanización.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Sacos de polietileno con un contenido de 25 Kg.
- Se recomienda usar en un periodo no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. de esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautilán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC TMT NB

Disulfuro de Tetrametil Tiuram

Ultra-acelerador para compuestos de hule natural y sintético

PROPIEDADES

El VULMIC TMT NB es utilizado como un ultra-acelerador primario o secundario en mezclas de compuestos, generalmente en combinación con tiazoles y sulfenamidas, así como acelerador primario donde se busque una especial resistencia al calor. También es utilizado como agente primario en la vulcanización por ser donador de azufre y es muy efectivo para vulcanizaciones a bajas temperaturas. En combinación con VULMIC ZDE produce rápidas y óptimas vulcanizaciones de bajo costo en compuestos de Hule Butilo.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color blanco a grisáceo	Visual
Humedad (%) máx.	0.5	MA-010
Cenizas (%) máx.	0.5	MA-011
Punto de Fusión (°C) máx.	145	MA-012 A
Contenido de Aceite (%) máx.	3.0	MA-045
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.90	MA-013 A

APLICACIONES

El VULMIC TMT NB es un acelerador que puede utilizarse en la mayoría de los tipos de hule, tanto natural como sintético y puede ser adicionado entre 0.1 y 0.4 pch para NR y SBR, mientras que para EPDM, IIR y BR puede adicionarse desde 0.4 y hasta 2.0 pch. Como acelerador secundario, tiene un excelente desempeño en combinación con tiazoles y sulfenamidas, donde por cada 0.1 pch usadas de VULMIC TMT NB, se pueden reducir 0.3 pch de la sulfenamida o tiazol usado y obtener el mismo efecto en la vulcanización.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Sacos de polietileno con un contenido de 20 Kg.
- Se recomienda usar en un periodo no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC TBzT

Disulfuro de TetraBencil Tiuram

Acelerador primario o secundario en hule natural y/o sintético

PROPIEDADES

El VULMIC TBzT ha sido desarrollado para remplazar Tiurams como el VULMIC TMT en casos donde la presencia de nitrosaminas dañinas es de considerar. El VULMIC TBzT no es cancerígeno, de acuerdo a lo publicado en la literatura.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color crema	Visual
Humedad (%) máx.	0.5	MA-010
Cenizas (%) máx.	0.5	MA-011
Punto de Fusión (°C) mín.	124	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.9	MA-013 A
Contenido de Aceite (%)	1.0 - 2.0	MA-045

APLICACIONES

El VULMIC TBzT es un acelerador que se puede mezclar con la mayoría de los elastómeros termoestables, se recomienda para el curado de: a) 0.05 a 10 partes de azufre; b) 0.2 a 3.0 partes de VULMIC TBzT; y c) 0.2 a 6.0 partes de urea, en donde la proporción de b) a c) es de 1: 10. La composición puede incluir otros componentes siempre y cuando éstos no generen N-nitrosaminas.

Como acelerador secundario tiene un excelente desempeño en combinación con tiazoles y sulfenamidas, se recomienda de 0.7 pch. de azufre, 2 pch. de tiazol o sulfenamida y 0.3 pch. de VULMIC TBzT.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 20 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautilán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC Bi

Dimetil Ditiocarbamato de Bismuto

Ultra-acelerador para compuestos de hule natural y sintético

PROPIEDADES

El VULMIC Bi, pertenece a la familia de los Ditiocarbamatos, y por tanto, caracterizado por la alta velocidad de vulcanización que confiere a compuestos, tanto Hule Natural como Sintético.

Esa actividad se multiplica cuando la vulcanización se lleva a cabo a altas temperaturas.

Por lo anterior, es muy útil para ser empleado en compuestos para recubrimientos de cables en vulcanización continua.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color amarillo	Visual
Humedad (%) máx.	1.0	MA-010
Punto de Descomposición (°C)	>230	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.5	MA-013 A

APLICACIONES

Para los sistemas SBR, NR, IR y BR se utiliza generalmente como un acelerador secundario en 0.1 a 0.3 pch con aceleradores de tiazoles o sulfenamidas. El VULMIC Bi también puede ser utilizado como el acelerador primario en 0.3 a 1.0 pch.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Sacos de polietileno con un contenido de 20 Kg.
- Se recomienda usar en un periodo no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cauatitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC RGX

Ditiocarbamatos activados

Ultra-acelerador de uso general para látex natural y/o sintético

PROPIEDADES

VULMIC RGX debe diluirse en agua antes de agregarse al compuesto en una proporción de uno a uno.

Se utiliza como acelerador de uso general en látex tanto naturales como sintéticos.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Líquido de color café a rojizo	Visual
Densidad (g/cm ³)	1.01 - 1.07	MA-001
Alcalinidad (%) máx.	0.20	MA-002
Índice de Refracción	1.39 - 1.41	MA-005
PH	10 - 12	MA-006

APLICACIONES

La proporción deberá ser entre 1.5 y 2.5 pch de hule seco.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Tambor de polietileno de 200 kg y/o cubetas con un contenido de 20Kg.
- Se recomienda usar en un periodo no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautilán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC SDB

Dibutil Ditiocarbamato de Sodio

Ultra acelerador, específico para látex tanto sintético como natural

PROPIEDADES

VULMIC SDB como ultra-acelerador su actividad comienza a manifestarse a una temperatura ambiente y alcanza su mayor fuerza a 90° C produciendo artículos de alto módulo.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Líquido transparente de color amarillo paja	Visual
Densidad (g/cm ³)	1.07 - 1.11	MA-001
Alcalinidad (%) máx.	1.0	MA-002
Concentración (%)	40 - 42	MA-003
PH	10 - 12	MA-006

APLICACIONES

Dependiendo de la cantidad utilizada en el compuesto, se obtendrán propiedades diferentes.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Tambor de polietileno con un contenido de 200 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no está obligado en caso de lesiones, pérdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC ZDB

Dibutil Ditiocarbamato de Zinc

Ultra-acelerador para látex y compuestos de hule natural y sintético

PROPIEDADES

VULMIC ZDB es recomendado principalmente para látex, donde actúa como acelerador primario, con gran actividad a baja temperatura. Puede utilizarse sin óxido de zinc para obtener artículos transparentes.

En compuestos no vulcanizables, se utiliza como antioxidante en proporciones de 1 parte por 100 de hule.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color blanco a crema	Visual
Humedad (%) máx.	0.5	MA-010
Punto de Fusión (°C)	102 - 112	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.50	MA-013 A
Contenido de Zinc (%)	13 - 15	MA-024

APLICACIONES

En el látex natural, cuando se utiliza como un acelerador primario 1.0 pch de VULMIC ZDB con 2.5 pch de azufre es un buen punto de partida. En EPDM el VULMIC ZDB tiene la mayor solubilidad de todos los ditiocarbamatos, con mayor potencial de afloración. Un punto de partida aceptable para un sistema de baja o nula afloración en hule EPDM es VULMIC ZDB a 2.0 pch, VULMIC TMT a 0.8 pch y VESPERAC R a 2.0 pch.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Sacos de polietileno con un contenido de 25 Kg.
- Se recomienda usar en un periodo no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC ZDE

Dietil Ditiocarbamato de Zinc

Agente vulcanizante para látex natural y/o sintético

PROPIEDADES

El VULMIC ZDE es muy activo a bajas temperaturas, con buenas propiedades en lo que se refiere a seguridad en el procesado. Inodoro, insípido, no altera el color, por lo que se recomienda para los artículos de colores vivos.

Su gran actividad lo hace apropiado para vulcanizaciones a baja temperatura y tiempo reducido, condiciones que se encuentran principalmente en los artículos de látex.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color blanco a crema	Visual
Humedad (%) máx.	1.0	MA-010
Punto de Fusión (°C)	170 - 180	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.50	MA-013 A
Contenido de Zinc (%)	17.0 - 19.5	MA-024

APLICACIONES

En látex NR 1.0 pch de VULMIC ZDE junto con 2.5 pch de azufre sirve como un buen punto de partida cuando se utiliza como un acelerador primario. En NR y SBR el VULMIC ZDE se utiliza generalmente en el nivel de 0.1 a 0.4 pch en combinación con tiazoles y sulfenamidas.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Sacos de polietileno con un contenido de 20 ó 25 Kg.
- Se recomienda usar en un periodo no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC ZDM

Dimetil Ditiocarbamato de Zinc

Ultra-acelerador para compuestos de hule natural y sintético

PROPIEDADES

El VULMIC ZDM, pertenece a la familia de los aceleradores más potentes con que se cuenta, muy activo aún a bajas temperaturas, tanto que las mezclas que lo contienen se vulcanizan a temperatura ambiente en pocos días. No produce olor ni sabor, lo que hace recomendable para artículos que van a estar en contacto con alimentos. Encuentra su mayor aplicación en artículos que exijan reducido tiempo de vulcanización, tales como: calzado de moldeo directo, recubrimiento de cables y de telas, en productos de inmersión de látex. Su uso requiere adición de óxido de zinc y azufre.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color blanco a crema	Visual
Humedad (%) máx.	0.5	MA-010
Punto de Fusión (°C)	240 - 257	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.50	MA-013 A
Contenido de Zinc (%)	19.5 - 23.0	MA-024

APLICACIONES

El VULMIC ZDM puede ser utilizado en la formulación de EPDM, se aplica mejor en mezcla para evitar el afloramiento. Un punto de partida general es VULMIC ZDM a 1.0 pch, VULMIC ZDB a 1.0 pch, VULMIC TMT a 0.8 pch y VESPERAC R a 2.0 pch. En NR y SBR el VULMIC ZDM se utiliza generalmente en el nivel de 0.1 a 0.4 pch en combinación con tiazoles y sulfenamidas.

En látex de hule natural 1.0 pch de VULMIC ZDM junto con 2.5 pch de azufre sirve como punto de partida cuando se utiliza como acelerador primario. En aplicaciones de espuma (basadas en NR o látex SBR) 1.5 pch de VULMIC ZDM y 2.5 pch de azufre pueden ser recomendados para empezar.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Saco de polietileno con un contenido de 25 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautilán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC Te

Dietil Ditiocarbamato de Teluro

Ultra acelerador derivado de los ácidos carbámicos

PROPIEDADES

El VULMIC Te funciona como acelerador primario y secundario produciendo vulcanizados con módulo alto en hules naturales y de estireno-butadieno, en el hule de butilo produce rápidas velocidades de vulcanización y las mejores características en cuanto a resistencia al calor. Las mismas propiedades se obtienen en los terpolimeros de etileno-propileno.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color amarillo a naranja	Visual
Humedad (%) máx.	1.0	MA-010
Punto de fusión (°C)	108 - 120	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.90	MA-013 A
Contenido de Teluro (%)	16 - 18	MA-044

APLICACIONES

		Partes por cada 100 de elastómero		
Elastómero	Función	VULMIC Te	Tiazol	Azufre
NR	Acel. primario	0.3-1	0-1.5	3.0-1
	Acel. secundario	0.3-1	1-1.5	3.0-1
SBR, NBR	Acel. primario	0.3-1	0-1.5	2.5-1
	Acel. secundario	0.1-0.3	1-1.5	2.5-1
EPDM	Acel. primario	0.5-1.5	0.5-2	5-1.75
IIR	Acel. primario	1.0-2	0.5-2	5-2.0

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 Kg.
- Se recomienda usar en un periodo no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautilán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC MIZ

Etilentiurea

Acelerador no manchante

PROPIEDADES

El VULMIC MIZ es el acelerador más ampliamente utilizado para policloroprenos, tanto los modificados con azufre como los mercaptanos, a los que imparte muy buenas características de vulcanización.

A los policloroprenos con azufre pueden ser vulcanizados con la ayuda de óxidos metálicos, la adición de VULMIC MIZ aumenta la velocidad de vulcanización y mejora tanto el módulo como la resistencia a la ruptura, la dureza y la compresión. En los policloroprenos modificados con mercaptanos, es un acelerante indispensable, rápido y muy activo.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color blanco a grisáceo	Visual
Humedad (%) máx.	0.5	MA-010
Cenizas (%) máx.	0.5	MA-011
Punto de Fusión (°C)	191 - 198	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.5	MA-013 A

APLICACIONES

Tiene la capacidad de ser utilizado sólo o con otros aceleradores para obtener procesos más seguros y propiedades de vulcanización deseadas. Se recomienda utilizar de 0.5-1.5 pch.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no está obligado en caso de lesiones, pérdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC DETU

N,N-Dietil Tiourea

Agente ultra-acelerador para cloropreno

PROPIEDADES

El VULMIC DETU se utiliza para el hule natural, neopreno, nitrilo y SBR. Generalmente se utiliza para la fabricación de productos industriales., cables especiales y productos esponjados. Soluble en acetona y etanol, insoluble en agua. Semi-soluble en gasolina. Es higroscópico.

Puede ser utilizado para estimular la vulcanización con azufre de sistemas EPDM, especialmente adecuado para alta velocidad.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo Cristalino blanco	Visual
Humedad (%) máx.	0.5	MA-010
Cenizas (%) máx.	0.3	MA-011
Punto de Fusión (°C) mín.	74	MA-012 A

APLICACIONES

VULMIC DETU tiene la capacidad de ser utilizado sólo o con otros aceleradores para obtener procesos más seguros y propiedades de vulcanización deseadas, se recomienda utilizar de 2-4 pch.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. de esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC MZ

Mezcla de ditiocarbamatos con carga inerte

Ultra-acelerador para compuestos de hule natural y sintético

PROPIEDADES

El VULMIC MZ se utiliza como un Semi ultra-acelerador primario en vulcanizaciones de caucho natural y/o sintético, se activa con la adición de ácido esteárico preferentemente.

Usualmente se conjunta su uso con dietilditiocarbamato de dietilamonio para obtener buenas temperaturas de vulcanización.

Es un rápido acelerador a temperaturas superiores a los 120 °C; confiere una excelente resistencia ante el envejecimiento; aunque colorea ligeramente es recomendable para la fabricación de objetos de colores claros.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color crema	Visual
Humedad (%) máx.	1.0	MA-010
Cenizas (%)	53 - 56	MA-011
Punto de descomposición (°C)	> 130	MA-012 A
Contenido de Zinc (%) mín.	25.0	MA-013 A

APLICACIONES

En los compuestos NR el VULMIC MZ puede ser utilizado como único acelerador en niveles que van desde 3 hasta 5 pch.

En las combinaciones con otros aceleradores su nivel de uso típico puede variar entre 1.5 y 3.0 pch. En los compuestos de SBR el VULMIC MZ se utiliza generalmente de 3.0 a 5.0 pch ya sea solo o en combinación con otros aceleradores.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Sacos de polietileno con un contenido de 30 Kg.
- Se recomienda usar en un periodo no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, pérdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC MBTS

Disulfuro de Dibenzotiazilo

Acelerador primario y secundario para hule natural y sintético

PROPIEDADES

El VULMIC MBTS actúa como acelerador primario o como modificador de “scorch” cuando se utiliza como acelerador secundario en caucho natural y en Estireno-Butadieno. Es un acelerador de excelente seguridad y con velocidad de vulcanización moderada aunque vulcaniza rápidamente a temperaturas superiores a los 140 °C. En policloropreno del tipo W actúa como modificador de curado y en policloropreno de tipo G tiene un efecto retardador y ayuda en la plastificación. Para llevar a cabo la vulcanización con seguridad se recomienda su uso con aceleradores básicos como VULMIC TMT. Se dispersa fácilmente, confiriendo a la mezclas excelente resistencia frente al envejecimiento. No decolora.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Pellets o Polvo color crema	Visual
Humedad (%) máx.	0.5	MA-010
Cenizas (%) máx.	0.5	MA-011
Punto de Fusión (°C)	168 - 179	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.9	MA-013 A

* LA CARACTERÍSTICA DE RETENIDO EN MALLA 100 SOLO APLICA PARA POLVO

APLICACIONES

En las vulcanizaciones convencionales (CV) para los sistemas de NR, el VULMIC MBTS en niveles de hasta 1.4 pch puede ser utilizado con niveles de azufre de alrededor de 2.5 pch. En sistemas de vulcanización Semi-eficiente (Semi-EV), el VULMIC MBTS puede ser utilizado entre: 2.5-3.0 pch, reduciendo el azufre alrededor de 1.0 pch con buenas propiedades al envejecimiento y la resistencia a la reversión. En Vulcanización Eficiente (EV), los sistemas basados en VULMIC MBTS por lo general requieren de un donador de azufre como VESPERAC R y un acelerador secundario (por lo general: VULMIC MBTS a 1.0 pch, VESPERAC R a 1.0 pch y VULMIC TMT a 1.0 pch).

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 20 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautilán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC MBT

Mercaptobenzotiazol

Semi ultra-acelerador para hule natural y sintético

PROPIEDADES

El VULMIC MBT se utiliza como un Semi ultra-acelerador primario en vulcanizaciones de hule natural y/o sintético, puede también agregarse al látex como solución sosa cáustica diluída, o incluso como dispersión si se cuida la desestabilización del látex. Se activa con la adición de Óxido de Zinc y ácido esteárico preferentemente. Altamente recomendado para estireno/butadieno y copolímeros de acrilonitrilo/butadieno. Usualmente se conjunta su uso con dietilditiocarbamato de dietilamonio para obtener buenas temperaturas de vulcanización. Es un rápido acelerador a temperaturas superiores a los 120 °C; confiere una excelente resistencia ante el envejecimiento; aunque colorea ligeramente es recomendable para la fabricación de objetos de colores claros.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Pellets o Polvo de color crema a Ligero Amarillo	Visual
Humedad (%) máx.	1.0	MA-010
Cenizas (%) máx.	0.5	MA-011
Punto de Fusión (°C)	170 - 182	MA-012 A
Finura Malla 100 (%) mín.	99.90	MA-013 A

* LA CARACTERÍSTICA DE RETENIDO EN MALLA 100 SOLO APLICA PARA POLVO

APLICACIONES

En los compuestos NR el VULMIC MBT puede ser utilizado como único acelerador en niveles que van desde 1.0 hasta 1.5 pch. En las combinaciones con otros aceleradores su nivel de uso típico puede variar entre 0.5 y 1.5 pch. En los compuestos de SBR el VULMIC MBT se utiliza generalmente de 1.5 a 3.0 pch ya sea sólo o en combinación con otros aceleradores. Para aplicaciones de látex y la espuma de látex una dispersión acuosa al 50% debe ser utilizada para estabilizar. Por ejemplo, un típico sistema de espuma de látex SBR se vulcaniza con VULMIC MBT: 1.0 a 2.0 (seco) pch, VULMIC ZDE: 1.5 pch y azufre 2.0 pch.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautilán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC ZMBT

Mercaptobenzotiazol de Zinc

Acelerador para compuestos de hule natural y sintético

PROPIEDADES

El VULMIC ZMBT encuentra su mayor consumo en compuestos de látex por su reducida tendencia a la pre-vulcanización. Cuando se utiliza en combinación con Ditiocarbamatos tales como VULMIC ZDM, VULMIC ZDE o VULMIC ZDB se obtienen ciclos de vulcanización muy cortos en excelentes propiedades físicas en el producto final.

Tiene como característica especial un amplio "Plateau" y una buena resistencia a la reversión. El VULMIC ZMBT, siendo un acelerador que no mancha ni decolora los compuestos se recomienda para colores blancos o pasteles. Por último, imparte buenas propiedades al envejecimiento.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo color crema	Visual
Humedad (%) máx.	0.5	MA-010
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.90	MA-013 A
Contenido de Zinc (%)	15.0 - 18.0	MA-024

APLICACIONES

El VULMIC ZMBT es particularmente recomendado para su uso en combinación con VULMIC ZDE en los compuestos de látex de todos los tipos. Por razones económicas, es deseable que la proporción de VULMIC ZMBT en la mezcla sea lo más alto posible, sin perjudicar la velocidad de vulcanización.

Como guía general, partes iguales de VULMIC ZMBT y VULMIC ZDE dan buenos resultados. Los buenos sistemas de uso general en pch secos son los siguientes:

- Látex NR: azufre: 1.0, VULMIC ZDE: 0.5, VULMIC ZMBT: 0.5.
- Látex SBR: azufre: 2.0, VULMIC ZDE: 1.0, VULMIC ZMBT: 1.0.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 Kg.
- Se recomienda usar en un periodo no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, pérdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautilán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC CBS

Benzotiazil-2-Ciclohexil Sulfenamida
Acelerador para hule natural y sintético

PROPIEDADES

El VULMIC CBS es el acelerador mas comúnmente usado del tipo sulfenamídico para hule natural y sintético. Provee mejor resistencia al “scorch” que los tiazoles y regularmente el mismo tiempo de aceleración que los tiurams y que los ditiocarbamatos para dar vulcanizaciones en tiempos cortos.

Este es un acelerador de acción retardada que es muy seguro a temperatura de proceso, pero muy poderoso bajo condiciones de vulcanizado. Es muy seguro cuando se utiliza con negros de humo.

Reforzantes e igualmente efectivo en hules naturales y/o sintéticos. Si se desea puede activarse con VULMIC DPG, VULMIC TMT o bien con VULMIC ZDE.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo o pellets de color café claro	Visual
Humedad (%) máx.	0.5	MA-010
Punto de Fusión (°C) mín.	96	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.0	MA-013 A

* LA CARACTERÍSTICA DE RETENIDO EN MALLA 100 SOLO APLICA PARA POLVO

APLICACIONES

En compuestos de NR a base de VULMIC CBS el rango varía generalmente entre 0.5 a 1.5 pch, con niveles más altos se asocia con niveles reducidos de azufre. En hules sintéticos, las dosis de VULMIC CBS son generalmente más altas que los de NR, y para SBR normalmente se sitúan entre 1.0 a 2.5 pch con los niveles de azufre en el rango de 2 a 1 pch respectivamente. El aumento del nivel de VULMIC CBS asegura la reducción de la carga de azufre y aumenta la eficiencia de la vulcanización, lo que mejora la resistencia al calor y resistencia al envejecimiento.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC MOR

N-Oxi Dietilen-2-Benzotiazil Sulfenamida

Agente vulcanizante de acción retardada.

PROPIEDADES

El VULMIC MOR pertenece a la familia de las sulfenamidas y destaca por ser el que ofrece mayor margen de seguridad de elaboración.

El efecto del aumento en la concentración sobre el tiempo de prevulcanización y sobre el tiempo necesario para un vulcanizado óptimo, en una formula de caucho para pisos de reparación es sorprendente.

Es recomendado como acelerador primario para SBR, NBR y otros propósitos generales del caucho. Ofrece más acción retardante y procesos más seguros que el VULMIC MBT, VULMIC MBTS, VULMIC CBS y VULMIC TBBS y es muy activo a temperaturas alrededor de 140 °C. Con pequeñas adiciones de VULMIC DGP se genera una actividad adicional de vulcanización.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Gránulo o polvo amarillo palido	Visual
Humedad (%) máx.	1.0	MA-010
Cenizas (%) máx.	0.5	MA-011
Punto de Fusión (°C) mín.	80	MA-012 A
Insolubles en Metanol (%) máx.	0.5	MA-049

APLICACIONES

En NR los niveles de VULMIC MOR están entre 0.5 a 1.5 pch. con niveles más altos se asocian con niveles reducidos de azufre. Debido a que el VULMIC TBBS da la seguridad de transformación adecuada, VULMIC MOR es menos frecuente a ser utilizado en compuestos de caucho sintético en que se requiere “scorch” a largo plazo, el VULMIC MOR puede ser utilizado en niveles similares al VULMIC TBBS. En SBR los niveles de VULMIC MOR varían generalmente entre 1.0 y 2.5 pch. con los niveles de azufre de 2 a 1 pch. respectivamente.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC TBBS

Benzotiazil-2-T-Butil Sulfenamida
Agente vulcanizante de acción retardada

PROPIEDADES

El VULMIC TBBS es un acelerador de acción retardada muy seguro a temperaturas de proceso, pero muy activo bajo condiciones de vulcanización. Muy seguro cuando se utiliza con negros reforzantes e igualmente efectivo tanto en cauchos naturales como sintéticos. Si se desea, puede activarse con VULMIC TMT ó VULMIC ZDE. Posee un efecto retardante sobre la vulcanización, superior al VULMIC CBS y por ello se utiliza en aquellos casos en los que se opere a elevadas temperaturas durante el proceso y cuando se necesiten largos períodos de fluidez de las mezclas. Los tiempos de vulcanización de las mezclas aceleradas con VULMIC TBBS son relativamente cortos. Provee excelente "scorch" e índices de vulcanización rápidos, regularmente es activado por materiales ácidos tales como el ácido esteárico.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Pellets o Polvo de color crema	Visual
Humedad (%) máx.	0.5	MA-010
Cenizas (%) máx.	0.5	MA-011
Insolubles en metanol (%) máx.	1.0	MA-049
Punto de Fusión (°C) mín.	104	MA-012 A

APLICACIONES

En compuestos a base NR la cargas de VULMIC TBBS varían generalmente entre 0.5 a 1.5 pch, con niveles más altos se asocian con niveles reducidos de azufre. En hules sintéticos, la dosis de VULMIC TBBS son generalmente más altos que los de NR, y para SBR normalmente se sitúan entre 1.0 a 2.5 pch. con los niveles de azufre en el rango de 2 a 1 pch. respectivamente.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC DPG

N,N-Difenil Guanidina

Acelerador para caucho natural y/o sintético

PROPIEDADES

VULMIC DPG es utilizado como acelerador secundario en combinación con tiazoles y sulfenamidas en la mayoría de las curaciones de elastómeros con sulfuros ya que se activa con otros aceleradores como el VULMIC MBT y el VULMIC MBTS. Es un acelerador muy seguro de velocidad media que proporciona módulo alto o bajo de acuerdo con la dosificación utilizada. Causa amarillamiento con mezclas blancas por lo que no se recomienda para colores claros. En sus aplicaciones en espumas de látex causa un incremento de la viscosidad, lo cual puede conducir a la gelificación. Aunque no presenta tan buena actividad como los tiorams o los ditiocarbamatos es más estable que los anteriores.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo o pellets de color blanco a crema	Visual
Humedad (%) máx.	1.0	MA-010
Cenizas (%) máx.	0.5	MA-011
Punto de Fusión (°C)	144 - 149	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.5	MA-013 A

* LA CARACTERÍSTICA DE RETENIDO EN MALLA 100 SOLO APLICA PARA POLVO

APLICACIONES

En los niveles típicos de dosificación de NR se usa 0.4 pch de VULMIC DPG en combinación con 1.0 pch de tiazol, ó 0.3 pch de VULMIC DPG con 0.5 pch de sulfenamida, éstos son buenos puntos de partida. En los niveles típicos de dosificación de SBR se usa 0.4 pch de VULMIC DPG en combinación con 1.75 pch de tiazol o 0.5 pch de VULMIC DPG con 0.5 pch de sulfenamida, éstos también son buenos puntos de partida. Cuando se utiliza en látex se utiliza de 0.5 a 1.0 pch de VULMIC DPG con una base de ditiocarbamato como acelerador primario. Como agente gelificante secundario en aplicaciones de látex las cantidades típicas de VULMIC DPG son 0.5-1.0 pch.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 20 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, pérdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautilán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VESPERAC R

4,4-Ditiomorfolina

Agente vulcanizante para hule natural y sintético

PROPIEDADES

El VESPERAC R se utiliza como estabilizador en la vulcanización del hule. Es utilizado en las vulcanizaciones gracias a su gran capacidad como donador de azufre en sistemas que no cuenten con él.

Provee gran resistencia al calor en sistemas NR y SR cuando es utilizado con aceleradores del tipo sulfenamida. Debidamente formulado proporciona propiedades contra el envejecimiento a altas temperaturas, tiene menos tendencia a la pre vulcanización y no produce afloramientos de azufre.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color blanco a crema	Visual
Perdidas por calentamiento (%) máx.	0.5	MA-008
Cenizas (%) máx.	0.3	MA-011
Punto de Fusión (°C)	121 - 130	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.5	MA-013 A

APLICACIONES

El VESPERAC R puede utilizarse para sustituir parcial o totalmente el uso de azufre libre en comparación con las sulfenamidas y tiazoles o tiurams. Como una guía para los sistemas Semi-EV, 1.0 pch de azufre libre se puede sustituir por 0.6 pch de VESPERAC R. En sistemas NR, por 1.0 pch de VESPERAC R.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautilán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

VULMIC H

Básicamente Hexametilentetramina

Acelerador de acción retardada, secundario cuando se utiliza con tiazoles

PROPIEDADES

El VULMIC H es un acelerador no muy activo a bajas temperaturas. Tiene tendencia a producir compuestos de baja resistencia al quemado. No mancha ni decolora los artículos de colores claros o color pastel.

Se considera como acelerante de curado para resinas fenólicas en la industria plástica, y como acelerador para el hule ya que es un modificador de proteínas en el caucho.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color blanco a crema	Visual
Humedad (%) máx.	1.0	MA-010
Punto de Fusión (°C)	Sublima a >260	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.5	MA-013 A

APLICACIONES

Se recomienda utilizar de 2.0-4.0 pch.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 Kg.
- Se recomienda usar en un periodo no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERADOR DE LA VULCANIZACIÓN

DISMIC #9

Dispersión acuosa (acelerador de la vulcanización para látex)

PROPIEDADES

EL DISMIC 9 se utiliza como agente vulcanizante de rápida dispersión en látex natural o sintético; se utiliza en la elaboración de artículos tales como: globos, guantes, juguetes, mascararas, preservativos etc.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Suspensión de color crema a grisáceo	Visual
Sólidos totales (%)	48 - 51	MA-007
PH	12.5 - 13.5	MA-006
Prueba de Aplicación	Pasa	MA-055

APLICACIONES

Se recomienda usar 6 partes por 100 de hule seco en artículos de módulo medio y 4 partes en compuestos de módulo bajo. El tiempo de vulcanización recomendado es de 30 minutos a 95 °C.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Cubetas de plástico con un contenido de 25Kg.
- Se recomienda usar en un periodo no mayor a 1 año después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACELERANTE DE LA VULCANIZACIÓN

EMULSION ZMBT

Dispersión de activadores con carga

PROPIEDADES

La EMULSIÓN de ZMBT se utiliza como agente vulcanizante de rápida dispersión en látex natural o sintético; se utiliza en la elaboración de artículos tales como: globos, guantes, juguetes, etc.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Dispersión acuosa de color crema	Visual
Sólidos totales (%)	38 - 42	MA-007
PH	11 - 13	MA-006

APLICACIONES

Se recomienda usar 6 partes por 100 de hule seco en artículos de módulo medio y 4 partes en compuestos de módulo bajo. El tiempo de vulcanización recomendado es de 30 minutos a 95 °C.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Cubetas de plástico con un contenido de 20Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 1 año después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522



MICRO



Antiozonantes

ANTIOZONANTE PARA HULE SINTÉTICO

INOX Ni

Dibutil Ditiocarbamato de Níquel

Agente Antiozonante para hule sintético

PROPIEDADES

No obstante pertenecer a los derivados de los ácidos ditiocarbámicos, el INOX Ni, tiene diferentes usos en las formulaciones de hule. Así, en los hules cloropreno y polietileno clorosulfonado mejora la resistencia al ozono y al envejecimiento debido al calor. En los hules de estireno-butadieno y en los de acrilonitrilo actúa como un magnífico antiozonante. Lo mismo hace en el hule butilo.

El INOX Ni, no tiene propiedades de antioxidante en los compuestos de hule sintético. En el hule natural no se recomienda su uso, pues acelera su degradación, que se traduce en una pérdida de propiedades en el producto final.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color verde	Visual
Humedad (%) máx.	0.5	MA-010
Punto de Fusión (°C) mín.	83.0	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.50	MA-013 A
Contenido de Níquel (%)	11.9 - 13.5	MA-029
Contenido de Aceite (%) máx.	3.0	MA-045

APLICACIONES

Como agente de protección el INOX Ni se utiliza en niveles de al menos 2.0 pch. Como acelerador se utiliza en niveles de 0.5 pch en combinación con otros ditiocarbamatos, tiazoles y/o sulfenamidas.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Sacos de polietileno con un contenido de 20Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522



Esponjantes

ESPONJANTE PARA HULE Y PLÁSTICO

MICROCEL UM

Dinitroso pentametilentetramina con estabilizadores

Agente esponjante para hule y plástico

PROPIEDADES

MICROCEL UM es un agente esponjante que no requiere de la adición de un agente promotor de la descomposición, ya que lo contiene en su fórmula. No es tóxico y no mancha ni decolora los vulcanizados, además de que no les infiere olor desagradable.

Ha sido ampliamente utilizado para compuestos en la industria del hule y del plástico debido a su excelente desempeño como agente químico de esponjado. MICROCEL UM es especialmente efectivo en prensados pre-vulcanizados y en aplicaciones de celda cerrada de SBR, CR, NR, y EPDM.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color Amarillo	Visual
Humedad (%) máx.	1.0	MA-010
Punto de Descomposición (°C) mín.	190	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.80	MA-013B

APLICACIONES

Para sistemas de celda cerrada se recomienda de 2.0 a 5.0 pch, en sistemas de celda abierta se recomienda su adición de 0.3 a 1.5 pch.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 30 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, pérdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautilán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ESPONJANTE PARA HULE Y PLÁSTICO

MICROCCELER G

Dinitroso pentametilentetramina con promotores de la descomposición

Agente esponjante para hule y plástico

PROPIEDADES

MICROCCELER G es un agente esponjante que no requiere de la adición de un agente promotor de la descomposición, ya que lo contiene en su composición. No es tóxico y no mancha ni decolora los vulcanizados, además de que no les infiere olor desagradable.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color Crema	Visual
Humedad (%) máx.	1.0	MA-010
Punto de Descomposición (°C) mín.	118	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.90	MA-013 B

INFORMACIÓN BÁSICA PARA MEZCLADO

Para sistemas de celda cerrada se recomienda de 2.0 a 7.0 pch, en sistemas de celda abierta se recomienda su adición de 0.3 a 1.5 pch.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, pérdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautilán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ESPONJANTE PARA HULE Y PLÁSTICO

PROCCELER M

Complejos de urea con agentes de superficie activa

Agente promotor de la descomposición

PROPIEDADES

PROCCELER M, la temperatura de descomposición del MICROCEL UM, es de aproximadamente 195 °C, sin embargo, esta temperatura puede abatirse hasta los niveles prácticos de vulcanización por medio de aditivos ácidos o básicos. Los materiales ácidos producen una excelente activación a temperaturas de vulcanización, pero los subproductos de la descomposición desarrollan olores muy desagradables. El PROCCELER M de reacción básica no presenta esas desventajas por lo que se recomienda como promotor económico para utilizarse en combinación con el MICROCEL UM y MICROCCELER G.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Semi-sólido de color blanco a crema	Visual
Humedad (%) máx.	5.0	MA-010
Cenizas (%)	15 - 18	MA-011

APLICACIONES

Se recomienda utilizar de 2-4 pch o en las mismas proporciones utilizadas de MICROCEL UM y/o MICROCCELER G para obtener mejores resultados.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 30 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, pérdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuahtitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ESPONJANTE PARA HULE Y PLÁSTICO

MICROCEL AZ

Azodicarbonamida

PROPIEDADES

La descomposición puede ser modificada por la adición de aditivos y los productos derivados de ésta, no manchan.

Produce poros desde invisibles hasta perceptibles, dependiendo de las condiciones de vulcanizado.

Además del ahorro de materia prima por la menor densidad del artículo, confieren a éste otras propiedades específicas como por ejemplo mejor "tacto" en las telas vinílicas.

El MICROCEL AZ también se usa en perfiles esponjados para aislamiento en suelas.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color Amarillo a Naranja	Visual
Humedad (%) máx.	0.50	MA-010
Punto de Descomposición (°C)	195-205	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.90	MA-013A

APLICACIONES

Dependiendo del grado de hinchamiento requerido será la dosis que se emplee pero normalmente se usa de 2 a 5 pch de hule, recomendándose el uso de acelerantes de acción retardada.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

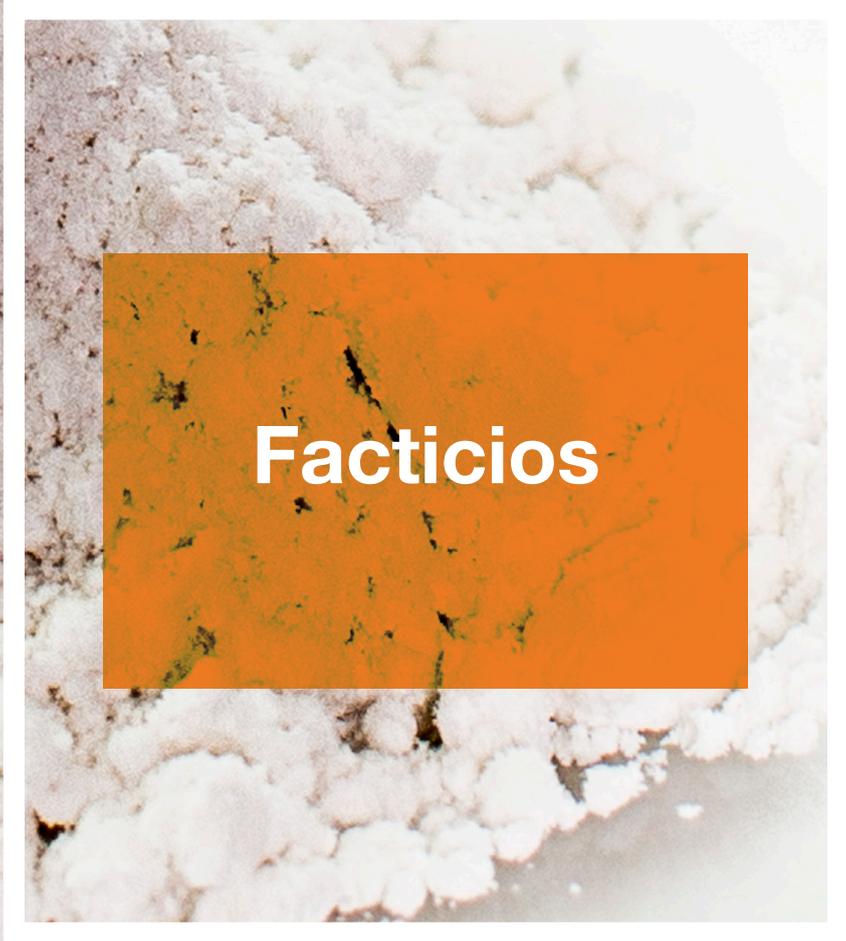
La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no está obligado en caso de lesiones, pérdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tanco
Cauatitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522



MICRO



Facticios

AYUDA DE PROCESO

FACTICIO BLANCO B

Aceite Vegetal Vulcanizado en Frio

PROPIEDADES

El FACTICIO BLANCO B por su tono extremadamente claro, se recomienda para artículos de colores vivos. Su adición al compuesto permite obtener densidades bajas en los compuestos, así como en superficies muy tersas en los objetos vulcanizados.

Encuentra su mayor aplicación en las gomas de borrar en sus diferentes tipos y calidades, en combinación con aceleradores de reacción alcalina, usuales en este tipo de formulaciones.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Solido molido color Blanco a Crema	Visual
Cenizas (%) máx.	12.0	MA-011
Azufre libre (%) máx.	1.0	MA-017
Extracto de Acetona (%) máx.	10.0	MA-018
Material Insaponificable (%) máx.	6.0	MA-019

APLICACIONES

Normalmente se utiliza en proporción de 5 - 30 pch.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 1 año después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

AYUDA DE PROCESO

FACTICIO CAFÉ

Aceite Vegetal Vulcanizado en Caliente

PROPIEDADES

El FACTICIO CAFÉ, siendo un gel, es notablemente menos termoplástico que el compuesto de hule, por lo que produce una buena estructura en las mezclas crudas, dándoles una mayor rigidez y evitando la deformación durante la vulcanización en vapor abierto.

El FACTICIO CAFÉ se dispersa rápida y uniformemente en la mezcla. Particularmente apropiado para obtener durezas muy bajas sin la dificultad que engendra la adición de aceites o plastificantes líquidos.

EL FACTICIO CAFÉ, halla una extensa aplicación en la fabricación de: perfiles, cámaras de bicicletas, recubrimientos de tejidos, etc...

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Sólido molido color café	Visual
Cenizas (%) máx.	10	MA-011
Azufre libre (%) máx.	3.0	MA-017
Extracto de Acetona (%)	28 - 35	MA-018
Material Insaponificable (%) máx.	4.0	MA-019

APLICACIONES

El FACTICIO CAFÉ se dispersa rápida y uniformemente en las mezclas, se recomienda usar 2-3 pch.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Sacos de polietileno con un contenido de 25 kg .
- Se recomienda usar en un período no mayor a 1 año después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

AYUDA DE PROCESO

FACTICIO CAFÉ R

Aceite Vegetal Vulcanizado en Caliente

PROPIEDADES

El FACTICIO CAFÉ R, siendo un gel, es notablemente menos termoplástico que el compuesto de hule, por lo que produce una buena estructura en las mezclas crudas, dándoles una mayor rigidez y evitando la deformación durante la vulcanización en vapor abierto.

El FACTICIO CAFÉ R se dispersa rápida y uniformemente en la mezcla. Particularmente apropiado para obtener durezas muy bajas sin la dificultad que engendra la adición de aceites o plastificantes líquidos.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Sólido molido color café	Visual
Cenizas (%) máx.	1.0	MA-011
Azufre libre (%) máx.	2.0	MA-017
Extracto de Acetona (%) máx.	40	MA-018
Material Insaponificable (%) máx.	10.0	MA-019

APLICACIONES

El FACTICIO CAFÉ R se dispersa rápida y uniformemente en las mezclas. Se recomienda utilizar 2-4 pch.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Sacos de polietileno con un contenido de 20 kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 1 año después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no está obligado en caso de lesiones, pérdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522



Antioxidantes

ANTIOXIDANTE DE USO GENERAL

INOX EF LÍQUIDO

Básicamente Fenoles Estirenados

Inhibidor del ataque por oxígeno al hule natural y sintético.

PROPIEDADES

El INOX EF LÍQUIDO es un antioxidante no manchante para hule natural y sintético. Pertenece a los antioxidantes derivados del fenol no mancha ni decolora las mezclas de colores claros, protegiéndolos contra la degradación producida por el ataque del oxígeno a las cadenas moleculares del hule. Esta protección puede expresarse como resultado de la formulación de radicales muy estables al oxígeno, la luz o el ozono.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Líquido transparente de color Ligeramente ámbar	Visual
Densidad (g/cm ³)	1.05 - 1.11	MA-001
Viscosidad cps	3000 - 6000	MA-004
Índice de Refracción	1.595 - 1.605	MA-005
Perdidas por Calentamiento (%) máx.	1.0	MA-008

APLICACIONES

El INOX EF LÍQUIDO se recomienda dosificarse de 1.0 a 3.0 pch.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Tambores de polietileno con un contenido de 200 kg.
- Cubetas de polietileno con un contenido de 20 kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuatitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ANTIOXIDANTE DE USO GENERAL

INOX EF POLVO

Básicamente Fenoles Estirenados

Inhibidor del ataque por oxígeno al hule natural y sintético.

PROPIEDADES

Las propiedades del INOX EF POLVO son iguales a las del INOX EF LÍQUIDO, pero su presentación sólida lo hace más sencillo de manejar, pues no se adhiere a las paredes del equipo de pesaje. Se dispersa fácilmente en las mezclas; bien sea que se lleven a cabo en mezclador intensivo o molino abierto.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color Rosa a Gris	Visual
Material Activo (%)	49.0 - 51.0	MA-009 B
Contenido de Inertes (%)	49.0 - 51.0	MA-016

APLICACIONES

El INOX EF POLVO es recomendado de 2.0 a 4.0 pch.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 1 año después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ANTIOXIDANTE DE USO GENERAL

INOX EF EMULSIÓN

Básicamente Fenoles Estirenados

Inhibidor del ataque por oxígeno al hule natural y sintético

PROPIEDADES

El Inox EF Emulsión pertenece a los antioxidantes derivados del fenol, por lo tanto no mancha ni decolora las mezclas de colores claros, protegiéndolos contra la degradación producida por el ataque del oxígeno a las cadenas moleculares del hule. Esta presentación está diseñada exclusivamente para utilizarse en compuestos de látex tanto natural como sintético pues se adiciona directamente a la mezcla de espuma látex, bajo alfombra o artículos de inmersión y moldeados.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Emulsión de color Gris a rosa	Visual
Material activo (%) mín.	45.0	MA-009A
PH	7 - 9	MA-006
Viscosidad cps mín.	2500	MA-004

APLICACIONES

El INOX EF EMULSIÓN se recomienda dosificarse de 2.0 a 4.0 pch.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Tambores de polietileno con un contenido de 200 kg.
- Cubetas de polietileno con un contenido de 20 kg .
- Se recomienda usar en un período no mayor a 1 año después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ANTIOXIDANTE DE USO GENERAL

ANTIOXIDANTE SP

Básicamente Fenoles Estirenados en agente inerte

Inhibidor del ataque del oxígeno no manchante, de fácil manejo

PROPIEDADES

El ANTIOXIDANTE SP es un antioxidante no manchante para su uso en hule natural y/o sintético. También se utiliza como estabilizador para SBR. El ANTIOXIDANTE SP es una sustancia química prácticamente incolora y no mancha. Esto hace del ANTIOXIDANTE SP una excelente opción como antioxidante, cuando sea necesaria la fabricación de artículos de colores brillantes o de hule transparente donde el color del producto final es una consideración importante.

Actúa como un estabilizador en los polímeros, en combinación con fosfatos y otros anti-oxidantes fenólicos. Es de fácil manejo y no se adhiere a las paredes del equipo de pesaje.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color Rosa a Gris	Visual
Material Activo (%)	34.0 - 36.0	MA-009 B
Contenido de Inertes (%)	64.0 - 66.0	MA-016

APLICACIONES

El ANTIOXIDANTE SP es recomendado de 2.0-3.0 pch. se dispersa fácilmente tanto en mezclador interno como en molino abierto.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 30 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 1 año después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautilán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ANTIOXIDANTE INOX (TQP) TQM

*2, 2, 4-Trimetil-1, 2 dihidroquinoleina,
Polimerizada*

PROPIEDADES

El INOX (TQP) TMQ es un polímero de bajo peso molecular soluble en muchos solventes orgánicos tales como benceno, acetona, entre otros. Ligeramente soluble en hidrocarburos de petróleo e insoluble en agua. Se utiliza como un agente de protección para los vulcanizados de hule natural y de los elastómeros sintéticos: SBR, BR, IR, CR, NBR, látex, polietilenos reticulados, copolímeros de etileno-propileno reticulados y copolímeros de etileno-propileno reticulables con peróxidos. La acción de protección del INOX (TQP) TMQ es particularmente efectiva para proteger a los vulcanizados frente a la acción degradativa del calor y de la intemperie.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Gránulos o perlas color ámbar	Visual
Perdidas por Calentamiento (%) máx.	0.3	MA-008
Cenizas (%) máx.	0.3	MA-011
Punto de Fusión (°C) mín.	75	MA-012 A

APLICACIONES

El INOX (TQP) TMQ puede ser utilizado como un antioxidante primario en aplicaciones de hule seco en cargas de 0.5-3.0 pch. En colores ligeros los niveles no deberían exceder de 0.5 pch cuando la decoloración es inaceptable. En general no afecta a las características de vulcanización de NR y hules sintéticos, pero reduce la estabilidad de almacenamiento de policloropreno. El uso de INOX (TQP) TMQ en la vulcanización de peróxidos en EPDM y compuestos de NBR proporciona excelente resistencia al calor con un efecto menor en la densidad de reticulación. Cargas típicas para estas aplicaciones son 0.25 a 1.0 pch de INOX (TQP) TMQ.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuatitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ANTIOXIDANTE DE USO GENERAL

INOX EF POLVO E

Básicamente Fenoles Estirenados

Inhibidor del ataque por oxígeno al hule natural y sintético.

PROPIEDADES

El INOX EF POLVO E es un antioxidante no manchante para hule natural y/o sintético. También se utiliza como estabilizador para SBR. A diferencia de cualquier otro producto disponible comercialmente de la misma categoría, INOX EF POLVO E es una sustancia química prácticamente incolora y no mancha. Esto hace del INOX EF POLVO E una excelente opción como antioxidante cuando sea necesaria la fabricación de artículos de colores brillantes o de caucho transparente y el color del producto final sea una consideración importante. Actúa como un estabilizador en los polímeros en combinación con fosfatos y otros anti-oxidantes fenólicos.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color Rosa a Gris	Visual
Material Activo (%)	49.0 – 51.0	MA-009 B
Contenido de Inertes (%)	49.0 – 51.0	MA-016

APLICACIONES

El INOX EF POLVO E es recomendado dosificarse de 2.0 a 4.0 pch.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 Kg
- Se recomienda usar en un período no mayor a 1 año después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautilán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ANTIOZONANTE INOX 6PPD

N-(1,3-Dimetilbutil)-N'-Fenil-P-Fenilendiamina

PROPIEDADES

Es un antioxidante y antiozonante muy poderoso para compuestos de caucho natural y sintéticos y también como estabilizador de polímeros sintéticos. Provee protección contra la fatiga en condiciones de operación estática y dinámicas. Además el INOX 6PPD es un antioxidante más activo que los basados en quinolina o difenilamina. Debido a su estructura molecular y a su mayor solubilidad en los cauchos, es menos afectado por variables ambientales, tales como el calor, lo que implica mayor durabilidad. Además protege contra la degradación del cobre u otros metales pesados.

Este producto es manchante por lo que se sugiere su aplicación sólo en compuestos de color negro. Proporciona protección contra agrietamientos por flexión y el envejecimiento al calor. Este producto es de excelente incorporación y fácil manejo.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Perlas color púrpura oscuro o marrón oscuro	Visual
Perdidas por calentamiento (%) máx.	0.5	MA-008
Cenizas (%) máx.	0.10	MA-011
Punto de Fusión (°C)	42 – 52	MA-012 A

APLICACIONES

Se recomienda mezclar este producto de 1 a 2 pch para NR y SR.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no está obligado en caso de lesiones, pérdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cauatitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522



**Ayudas
de proceso**

AGENTE ANTIADHERENTE LUBRICANTE 10

Jabón Blando de Tipo Glicérico

Lubricante para moldes y antiadherente sin contenido de silicones para láminas de hule crudo.

PROPIEDADES

El uso principal del LUBRICANTE 10 es como lubricante para láminas de hule crudo al salir del molino. La ligerísima capa que adquiere la lámina de hule al sumergirse en la solución del LUBRICANTE 10, evita que se forme una masa compacta al estibar el hule caliente. También puede utilizarse como lubricante para moldes.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Líquido de color Ámbar claro	Visual
Densidad (g/cm ³)	1.00 - 1.04	MA-001
Sólidos totales (%)	24 - 26	MA-007
PH	9.0 - 11.0	MA-006

APLICACIONES

La dilución normal es de 1 parte de LUBRICANTE 10 por cada 10 o 20 partes de agua, dependiendo de la suavidad del hule.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Tambores de polietileno con un contenido de 200 Kg.
- Cubetas de polietileno con un contenido de 20 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACTIVADOR DE VULCANIZACIÓN

ESTERMIC

Acido Estéarico Triple Prensado

PROPIEDADES

El ESTERMIC es un ácido graso saturado de 18 átomos de carbono presente en aceites y grasas animales y vegetales, ampliamente utilizado en la industria hulera como activador de la vulcanización. Su uso implica la aplicación del óxido de zinc para formar el sistema de activación de los aceleradores. Su presentación facilita el manejo para mezclado tanto en molino abierto como para mezcladores internos.

A temperatura ambiente es un sólido parecido a la cera; su fórmula química es $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_{16}\text{COOH}$. Tiene una cadena hidrofóbica de carbono e hidrógeno. Es también muy usado en la fabricación de velas, jabones y cosméticos.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Forma Física	Escamas	Visual
Color	Blanco	Visual
No. de Yodo (mgI/g) máx.	3.0	MA-025
Punto de Fusión (°C)	56 - 62	MA-012A
No. De ácido (mg KOH/g).	195 - 210	MA-026
C:18 (%)	65 - 70	-----

APLICACIONES

Es recomendable utilizar de 2-3 pch en hule natural o sintético.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 kg .
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, pérdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautilán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

ACTIVADOR DE VULCANIZACIÓN

ESTERMIC SP

Acido Esteárico Simple Prensado

PROPIEDADES

El ESTERMIC SP es un ácido graso saturado de 18 átomos de carbono presente en aceites y grasas animales y vegetales, ampliamente utilizado en la industria hulera como activador de la vulcanización su uso implica la aplicación del óxido de zinc para formar el sistema de activación de los acelerantes. Su presentación lo hace fácil manejo para mezclado tanto el molino abierto como para mezcladores internos.

A temperatura ambiente es un sólido parecido a la cera; su fórmula química es $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_{16}\text{COOH}$. Tiene una cadena hidrofóbica de carbono e hidrógeno. Se obtiene tratando la grasa animal con agua a una alta presión y temperatura, y mediante la hidrogenación de los aceites vegetales. Algunas de sus sales, principalmente de sodio y potasio, tienen propiedades como tenso activos.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Forma Física.	Escamas	Visual
Color	Crema a ligero Verdoso	Visual
No. de Yodo. mg I/g máx.	9.0	MA-025
Punto de Fusión °C	52 – 62	MA-012A
No. de Ácido. mgKOH/g	193 - 210	MA-026

APLICACIONES

Es recomendable utilizar de 2 - 3 pch en hule natural o sintético.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

AGENTE DISPERSANTE Y AYUDA DE PROCESO

DISPERMIC Z

*Sal de Zinc de un Acido Graso Combinado
con Agentes Lubricantes*

*Agente Dispersante que mejora el flujo de los
compuestos en el moldeo*

PROPIEDADES

El DISPERMIC Z ayuda a una mejor dispersión de negros de humo así como a cargas blancas activas.

Por lo anterior, El DISPERMIC Z puede utilizarse para artículos calandrados y para moldeo por transferencia o inyección para artículos micro porosos donde se utilice MICROCEL UM y PROCCELER M y también cañuelas donde se busque gran definición de las aristas y artículos moldeados complicados. No es recomendable para compuestos base cloroprenos.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Solido color café claro a crema	Visual
Humedad (%) máx.	10.0	MA-010
Cenizas (%) máx.	25.0	MA-011

APLICACIONES

La adición de 2 a 5 partes por 100 de elastómero, disminuye la viscosidad del compuesto lo que mejora el flujo, sobre todo en moldes intrincados.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 30 kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautilán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

PLASTIFICANTE Y AYUDA DE PROCESO

RESINA CUMIC 16

Resina Cumarona

PROPIEDADES

Se emplea regularmente en la Industria hulera como suavizante en hules naturales y sintéticos. Su uso ayuda a acelerar la operación de mezclado y la mejor dispersión de los pigmentos. A esto se agrega el que la resina fundida humecta las cargas y pigmentos, lo que hace aceptar mayor cantidad de carga. Mejora las propiedades finales del compuesto. El módulo y la dureza se incrementan, así como la plasticidad.

También se usa en envases de alimentos, en la fabricación de pinturas y barnices resistentes a la corrosión y el agua.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Forma física	Trozos	Visual
Color	Café claro a naranja	Visual
Pérdidas por secado a 100 °C máx.	1.0	MA-008
Cenizas (%) máx.	0.50	MA-011
Número de ácido (mg KOH/g) máx.	1	MA-026
Punto de fusión (Reblandecimiento) (°C) mín.	95	MA-012A

APLICACIONES

Se recomienda tanto en hules sintéticos como en naturales en cargas de 0.5 – 2.0 pch.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 20 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

AGENTE PEPTIZANTE Y PLASTIFICANTE **MICROPLAST**

Básicamente Aceite Sulfonado de Alto Peso Molecular

Agente peptizante y plastificante para hule natural y sintético

PROPIEDADES

El MICROPLAST produce un alto grado de masticación con efecto mínimo en el módulo o la dureza del compuesto. En el caso del hule natural, reduce el tiempo de “añejamiento”, así como el consumo de energía eléctrica y la temperatura de trabajo. En los compuestos a base de hules sintéticos que posean viscosidades altas, reduce el nervio y el encogimiento. En todos los casos aumenta la velocidad de extrusión eliminando la rugosidad en el extruído tubulado.

No manchante, no aflora, no es tóxico y no deja olores en los vulcanizados.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Líquido de color caoba	Visual
Densidad (g/cm ³)	0.85 - 0.89	MA-001
Viscosidad (cps)	14 - 20	MA-004
Índice de Refracción	1.464 - 1.504	MA-005

APLICACIONES

Los mejores resultados se obtienen adicionando 2-3 pch al hule natural al comienzo de la molienda, con las llaves de enfriamiento completamente cerradas. En el caso de hules sintéticos, 5 pch cuando se agreguen las cargas.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Tambores de Metal con un contenido de 180 Kg.
- Porrones de polietileno con un contenido de 17 Kg.
- Se recomienda usar en un periodo no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522



Peptizantes

PEPTIZANTE DE USO GENERAL

PEPTIMIC EXTRA

Sal de Zinc del Pentaclorotiofenol Dispersado

Agente peptizante de gran efectividad para hule natural y algunos sintéticos.

PROPIEDADES

PEPTIMIC EXTRA, se recomienda como agente peptizante para hule natural y sintético, encontrando aplicación tanto en el mezclado con molino abierto como con mezcladores internos.

PEPTIMIC EXTRA, permite el uso de un amplio rango de temperaturas en el molino, reduciendo los tiempos de masticación para obtener buenas propiedades de plasticidad.

PEPTIMIC EXTRA, no tiene influencia en el tiempo de “scorch” ni en la velocidad de vulcanización de los compuestos de hule, dependiendo del tipo de elastómero y del grado de plasticidad deseado.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Gránulos de color azul	Visual
Humedad (%) máx.	0.50	MA-010
Punto de fusión °C	56 – 65	MA-012

APLICACIONES

Por lo anterior se recomienda que la peptización se efectúe a 80 °C mínimo y si se hace en molino abierto, se cierran las válvulas de enfriamiento o se calienten los rodillos. Se recomienda utilizar entre 0.5-3.0 pch.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 30 kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, pérdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuatitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522



Retardadores

RETARDADOR DE LA VULCANIZACIÓN

MICROTARD A

Básicamente Anhídrido Ftálico

Agente retardador de la vulcanización

PROPIEDADES

El uso de MICROTARD A permite mejorar grandemente la seguridad de procesado de mezclas, sin efectos posteriores a la velocidad de vulcanización. Su presentación lo hace fácilmente dispersable tanto en hules naturales como sintéticos, siendo más efectivo cuando se utiliza en presencia de aceleradores de tipo básico. Su adición permite el uso de sistemas de aceleración de bajo precio que por lo general tienen tendencia a la pre-vulcanización, sobre todo donde se requieren ciclos de vulcanización relativamente cortos.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color Blanco a Crema	Visual
Humedad (%) máx.	1.0	MA-010
Punto de Fusión (°C)	124 - 132	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.5	MA-013 A
PH en Solución al 10%	5.50 - 6.50	MA-006

APLICACIONES

El uso típico es de 1.0 a 2.0 pch en todas sus aplicaciones.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Sacos de polietileno con un contenido de 30 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no está obligado en caso de lesiones, pérdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautilán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

RETARDANTE DE LA VULCANIZACION

RETARDADOR A

Básicamente Anhídrido Ftálico

Agente retardador de la vulcanización

PROPIEDADES

El uso de RETARDADOR A permite mejorar grandemente la seguridad de procesado de mezclas, sin efectos posteriores a la velocidad de vulcanización. Su presentación lo hace fácilmente dispersable tanto en hules naturales como sintéticos, siendo más efectivo cuando se utiliza en presencia de aceleradores de tipo básico. Su adición permite el uso de sistemas de aceleración de bajo precio que por lo general tienen tendencia a la pre-vulcanización, sobre todo donde se requieren ciclos de vulcanización relativamente cortos.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color Blanco a Crema	Visual
Humedad (%) máx.	1.0	MA-010
Punto de Fusión (°C)	124 - 132	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.5	MA-013 A
PH en Solución al 10%	5.50 – 6.50	MA-006

APLICACIONES

El uso típico es de 1.0 a 3.0 pch en todas sus aplicaciones.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 30 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no está obligado en caso de lesiones, pérdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautitlán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

RETARDANTE DE LA VULCANIZACION MICROTARD W

Básicamente Acido Salicílico
Agente retardador de la vulcanización

PROPIEDADES

La adición de MICROTARD W en mezclas retarda la vulcanización a las temperaturas de procesado, a la vez que las activa cuando se alcanza la temperatura de vulcanización.

Recomendado para compuestos claros y altos niveles de carga tales como suelas, mangueras, losetas y demás artículos mecánicos.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo de color Blanco a Rosa	Visual
Humedad (%) máx.	1.0	MA-010
Punto de Fusión (°C)	153 - 160	MA-012 A
Finura de Malla 100 (%) mín.	99.0	MA-013 A

APLICACIONES

El uso típico es de 1.0 a 2.0 pch en todas sus aplicaciones.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 Kg.
- Se recomienda usar en un periodo no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación.

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautilán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522

RETARDADOR DE LA VULCANIZACIÓN

MICROTARD PVI

N-Ciclohexil Tioftalimida

Inhibidor de la pre-vulcanización

PROPIEDADES

MICROTARD PVI es un inhibidor de la pre-vulcanización, que permite procesos seguros para controlar los compuestos vulcanizables de azufre de manera previsible. A diferencia de los retardadores ácidos (MICROTARD A, RETARDADOR A MICROTARD W) que son de bajo costo y muy eficaces en algunas aplicaciones) a menudo retrasa el índice de vulcanización y reduce el “scorch”, alargando el tiempo de vulcanización. En muchos casos, los retardadores ácidos activan los sistemas de sulfenamida y aumentan el “scorch”.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS DE PRUEBA
Apariencia	Polvo Cristalino de color Blanco	Visual
Humedad (%) máx.	0.5	MA-010
Punto de Fusión (°C) mín.	85	MA-012 A

APLICACIONES

MICROTARD PVI se utiliza normalmente a niveles de 0.1 a 0.4 pch. Los niveles más altos pueden reducir ligeramente el módulo de vulcanización. Si es necesario, la pérdida de módulo puede ser ajustada con azufre adicional, hasta el 40 % de la cantidad de MICROTARD PVI es recomendable.

ENVASADO DEL PRODUCTO

- Bolsas de polietileno con un contenido de 25 Kg.
- Se recomienda usar en un período no mayor a 2 años después de la fecha de fabricación

La Información técnica y sugerencias proporcionadas en este documento no están garantizadas por completo. El usuario asume la responsabilidad y Micro S.A. de C.V. no esta obligado en caso de lesiones, perdida o daños a la persona, producto o proceso.



Emiliano Zapata No.1
San Lorenzo Río Tenco
Cuautilán Izcalli 54713
Estado de México
Tel: (55) 5872 7522